

Rolltorkontakt 450TF2

Installationsanleitung

1. Allgemeines

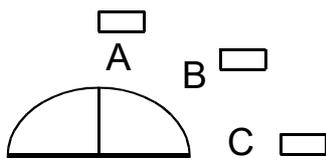
Der Rolltorkontakt im Alu-Druckguß-Gehäuse ist speziell für den Einsatz an schweren Toren geeignet. Der Abstand zwischen den beweglichen und festen Teilen kann innerhalb der vorgegebenen Maße variieren, ohne die Funktion zu beeinflussen. Der Reedkontakt ist zum Schutz vor Flüssigkeiten (Wasser, Öl, Benzin u.ä.) in dem Gehäuse eingegossen. Die robuste Bauform des Kontaktgehäuses ermöglicht den Einsatz an fast jedem Montageort; sogar gummibereifte Fahrzeuge können das Gehäuse überrollen. Das 4-adrige Anschlußkabel wird durch einen biegsamen PVC-ummantelten Metallschlauch geschützt.

2. Montage

Das Magnetgehäuse kann auf Metalloberflächen montiert werden, ohne daß der Schaltabstand des Kontaktes beeinflusst wird. Zur Befestigung des Gehäuses NE-Schrauben verwenden.

---> Bei der Montage den Mindestschaltabstand beachten !!

Mindestschaltabstand:



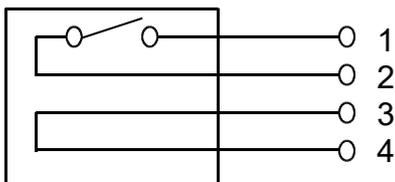
Position A: 45 mm

Position B: 35 mm

Position C: 25 mm

3. Anschaltung

Zur Anschaltung des Rolltorkontaktes wird das Anschlußkabel mit den 4 gleichfarbigen Adern durchgemessen.



Ader 1 + 2: Schaltkontakt (Schließer) zum Anschluß an eine Meldegruppe der Zentrale

Ader 3 + 4: Sabotageschleife zum Anschluß an die Sabotagemeldegruppe der Zentrale

4. Technische Daten

VdS-Anerkennung:	VdS B (G 191 589)
Anschlußkabel:	4-adrig, Länge 2 m
Betriebsspannung:	max. 30 V DC
Kontaktbelastbarkeit:	100 V DC / 500 mA / 10 W
Umgebungstemperatur:	-25°C bis +50°C
Lagertemperatur:	-30°C bis + 55°C
Material:	Aluminium Druckguß
Farbe:	silbergrau
Gewicht:	ca. 400 g
Maße (B x H x T)	
Kontaktgehäuse:	180 x 45 x 14 (mm)
Magnetgehäuse:	80 x 46 x 25 (mm)
Schutzart:	IP65